



Fiche focus

Traçabilité

Rédaction :

Maxime De Haeck

Version du : 22/04/2026

1 Introduction

La Traçabilité offre la possibilité d'identifier l'origine et de reconstituer le parcours d'un produit, de la production jusqu'à la fin de son cycle de vie.

Pour le bois de réemploi, le sujet de la traçabilité est particulier puisque celui-ci a déjà eu une première vie et il est parfois difficile de récolter l'ensemble des informations le concernant.

Dans le cadre de Restwood, l'objectif est de collecter le maximum d'informations sur la vie en œuvre du bois destiné au réemploi et de conserver ces informations dans le temps.

2 Contexte

La démarche Restwood vise à fournir du bois de structure de réemploi. Dans cet objectif, le bois de déconstruction est acheminé vers des plateformes de reconditionnement où il est transformé puis qualifié mécaniquement. Une vérification de son innocuité est également réalisée. Le bois est ensuite stocké en attendant sa commercialisation pour être utilisé en structure.

La démarche de valorisation Restwood va de pair avec une méthodologie de traçabilité permettant :

- De conserver un historique du bois entrant et sortant de la plateforme de reconditionnement ;
- D'identifier simplement l'ensemble du bois présent sur chaque plateforme de valorisation et d'accéder facilement aux informations relatives à chaque lot ;
- De connaître la provenance du bois et les différentes étapes jusqu'à sa mise en œuvre sur chantier.

3 Registre de suivi Restwood

Le bois de réemploi doit être suivi depuis l'identification du chantier jusqu'à sa commercialisation finale. La traçabilité est donc adaptée à chacune des phases du processus Restwood.

3.1 Dossiers de suivi

La traçabilité Restwood est organisée autour de quatre dossiers qui contiennent l'ensemble des informations :

1. Dossier chantier : celui-ci contient l'ensemble des informations à l'échelle du bâtiment mais également les informations concernant la dépose.
2. Dossier diagnostic charpente : contient les diagnostics charpente réalisés par une structure formée à ces diagnostics.
3. Dossier lot à préparer : celui-ci contient les informations de chacun des lots homogènes de bois (voir définition d'un lot)
4. Dossier lot commercialisé : il contient toutes les informations concernant l'ensemble des propriétés physiques des bois ainsi que les informations pour leur commercialisation.
5. Un dossier vente permet également le suivi commercial.

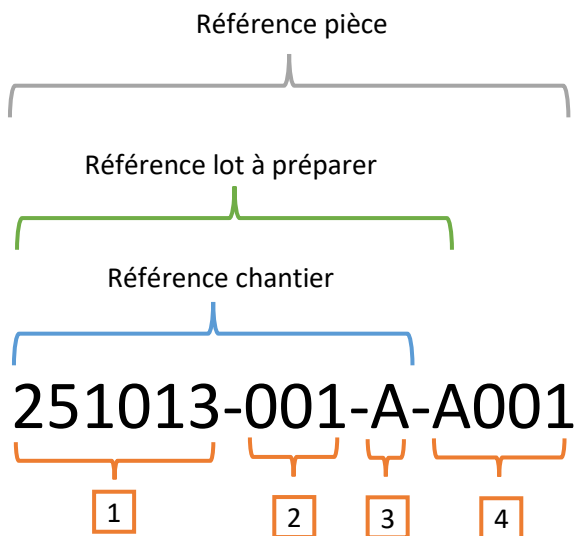
3.2 Référence des bois

Afin d'assurer la traçabilité de chaque élément, ceux-ci doivent être marqués individuellement et être repérés sur le plan détaillé de la charpente.

Ce marquage permettra de suivre chaque pièce pendant tout le processus de requalification du bois de structure et d'y associer les informations collectées lors de la réalisation du diagnostic.

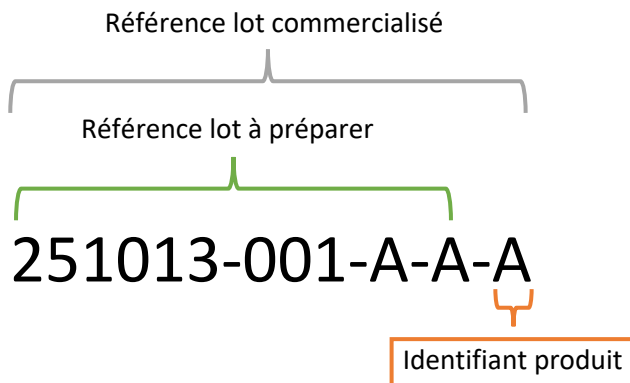
De plus il permettra de retrouver les informations liées à la position et la fonction de la pièce au sein de l'ouvrage. Il permettra également de pouvoir repérer les pièces sujettes à des singularités.

Pour cela, les différentes références depuis l'identification du chantier jusqu'à l'identification de la pièce seront composées de la manière suivante :



1. Date d'identification du chantier au format AAMMJJ
2. Numéro d'identification de la plateforme. Ce numéro est attribué à chaque plateforme labellisée Restwood. Il est donné par ordre chronologique de labellisation des plateformes.
3. Classement par ordre alphabétique permettant d'assurer une référence unique pour chaque chantier. Dans une situation où deux chantiers sont identifiés le même jour, alors la lettre B sera attribuée au chantier qui est identifié en deuxième.
4. Identifiant du lot à préparer composé d'une lettre de lot et le numéro de la pièce dans le lot.

Pour la commercialisation, la référence du lot commercialisé sera composée de la manière suivante :



3.3 Contenu du registre Restwood

Les éléments à renseigner par les plateformes de reconditionnement Restwood sont listés ci-dessous.

Le registre est complété par l'agent de la plateforme de valorisation via différents formulaires accessibles sur le site www.restwood.fr pour les plateformes labellisées

3.3.1 Identification du gisement

Lors de cette phase, le dossier chantier est ouvert. Il contient les éléments suivants :

- Référence du chantier
- Adresse du chantier
- Nom et coordonnées du contact
- Qualité du contact (MOA, MOE, BE, Autre)
- Type de bois
- Types d'éléments présents
- Volume estimé

3.3.2 Diagnostic charpente

Le diagnostic charpente permet de collecter de nombreuses données. Une première phase consiste à faire une recherche sur les documents disponibles. Une deuxième phase se fait sur le terrain par l'observation et la mesure des éléments accessibles. Les données récoltées se font via la fiche diagnostic et le formulaire diagnostic disponible sur le site www.restwood.fr :

- Recherche documentaire :
 - Permis de construire
 - Date du PC
 - Dossier DOE
 - Classe d'emploi
 - Classe mécanique
 - Traitement appliqué
 - Diagnostics :
 - Amiante
 - Présence d'amiante
 - Plomb
 - Présence de plomb
 - Termites
 - Présence de termites
 - Réemploi

- Méthode(s) de dépose préconisée(s)
 - Date de la construction
 - Usages dans le temps
- Diagnostic sur site
 - Référence lot
 - Section
 - Longueur moyenne
 - Famille d'essence
 - Classe d'emploi observée
 - Humidité moyenne (humidimètre)
 - Déformations et endommagements visibles
 - Singularités visibles
 - Indices de sinistres
 - Attaques de champignons visibles
 - Attaques d'insectes visibles
 - Présence de pollutions visibles

3.3.3 Dépose :

- Faire le lien avec la fiche chantier établie lors de l'identification (ref du chantier, définition de chaque lot)
- Section moyenne de chaque lot
- Longueur moyenne de chaque lot
- Date de dépose
- Entreprise qui réalise la dépose

3.3.4 Stockage

- Humidité relative au stockage
- Lieux / Entreprise / plateforme de stockage

3.3.5 Préparation

- Humidité
- Type de préparation effectuée : éléments métallique /brossage/etc + traitement
- Entreprise qui réalise la préparation
- Date
- Nouvelles dimensions : fiche produit
- Classe d'emploi
- NB : assurer la continuité du marquage (possiblement effacé par les opérations)

3.3.6 Caractérisation

- Classe mécanique de chaque pièce
- Marquage du label RESTWOOD
- Qualité sanitaire
- Date
- Entreprise qui réalise la caractérisation

3.3.7 Commercialisation

- Référence de chaque pièce sur la facture + lien à la base de données

La phase de dépose doit être la plus rapide possible car le temps est compté. En effet, l'impact économique est non négligeable. Il faudra donc mettre en place des méthodes rapides et intuitives mais aussi décider quelles sont les données vraiment importantes.

Afin de gagner du temps lors de la dépose il est peut-être nécessaire de marquer les pièces lors du diagnostic, mais parfois l'accès n'est pas possible.

Schéma fonctionnel de la traçabilité Restwood

